



**(1) Übersicht der Mitaussteller des IHK-Gemeinschaftsstandes
in Halle 4, Stand E 12, auf der Hannover Messe
vom 16. bis 20. April 2007**

**(2) Gesamtliste der Firmen der Region Heilbronn-Franken
auf der Hannover Messe 2007**

(Quelle: Hannover Messe AG), Stand 5. April 2007

**Übersicht der Mitaussteller des IHK-Gemeinschaftsstandes in Halle 4,
Stand E 12, auf der Hannover Messe vom 16. bis 20. April 2007**

Firma	Ort	Internet
J. Anderssen GmbH & Co. KG	Neckarsulm	www.j-anderssen.de
Arnold Umformtechnik GmbH & Co. KG	Forchtenberg	www.arnold-umformtechnik.de
Gottlob Dietz GmbH	Neuenstadt	www.dietz-elastomerteile.com
ET Elastomer Technik GmbH	Ellhofen	www.elastomer-technik.de
GFD - Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH	Brackenheim	www.gfd-dichtungen.de
Heiche GmbH	Schwaigern	www.heiche.com
kaspertechnik Kasper GmbH	Brackenheim	www.kaspertechnik.de
KMB Blechbearbeitung GmbH	Talheim	www.kmb-blech.com
LS Kunststofftechnologie GmbH Lösungen + Systeme aus Hochleistungspolymeren	Wertheim-Bettingen	www.lswe.de
Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG	Pfaffenhofen	www.md-durst.de
Metallwarenfabrik Forchtenberg Hermann Armbruster GmbH & Co. KG	Forchtenberg	www.mfo-waelzlager.com
ROMET GmbH Wolfgang Leitlein	Wolpertshausen	www.leitlein-romet.de
Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG	Künzelsau	www.gueldner.com

Die beiliegenden Ausstellerinfos beruhen auf den Angaben der jeweiligen Firmen.

Hannover Messe 2007

**Einzel-Darstellung
Aussteller IHK-Gemeinschaftsstand**

J. Anderssen GmbH & Co. KG

Zieh- und Preßwerk, Werkzeugbau
Untere Neckarstr. 1 – 3
74172 Neckarsulm
Tel.: 07132 327-0
Fax: 07132 327-49
Mail: info@j-anderssen.de
www.j-anderssen.de

Halle 4, Stand E 12

J. Anderssen stellt auf der Messe Pressteile und Schweißzusammenbauten bis zu 12 mm Blechstärke mit hoher Festigkeit aus. Die Werkzeuge zu diesen Teilen stammen aus dem eigenen Werkzeugbau.

Das Unternehmen ist bestrebt, seinen Kunden eine große Fertigungstiefe zu bieten; nach Möglichkeit alles aus einer Hand. Bei Neuteilen Konstruktionsunterstützung, um eine möglichst kostengünstige Lösung für die Serie zu finden.

Ausgestellt werden Teile eines namhaften Cabrioletdach-Herstellers, die große Anforderungen an die Maßhaltigkeit zur sicheren Funktion der Kinematik stellen.

Ein Stuhl, dessen federnder Rückstab von der J. Anderssen produziert wird, ist zu sehen. Entworfen wurde dieser Stuhl von dem bekannten Designer Verner Panton. Dieser Stuhl gehört zur Produktpalette der Firma VS aus Tauberbischofsheim.

Teile aus dem LKW Programm Actros, Atego, Sprinter und Unimog gehören zu den Exponaten.



Das abgebildete Teil ist ungefähr 40 cm lang und wird zur Führung des Schaltgestänges bei LKWs verwendet.

Die gesamte Baugruppe ist als Schweißteil konstruiert. Die Einzelteile werden mit dem Laser aus 8mm Blech geschnitten auf Abkantpressen gebogen. Das Rohr ist an beiden Enden zur Aufnahme von Gleitlagern mit engen Toleranzen spanend bearbeitet.

Monatlich werden ca. 250 Teile gefertigt.

Es kann nur eine kleine Auswahl der von J. Anderssen produzierten Teile gezeigt werden. Jedoch haben die ausgestellten Produkte immer eine Besonderheit, wie Herstellungsverfahren, Toleranzen, Materialfestigkeit und –dicke aufzuweisen.

Die Exponate sollen dem Messebesucher vermitteln, dass die J. Anderssen GmbH & Co. KG nicht nur die Automobilindustrie, sondern auch Branchen wie Medizintechnik, Bau-, Gas- und Möbelindustrie mit Produkten versorgt. Ebenso werden Teile für den Maschinenbau produziert.

Hannover Messe 2007

**Einzel-Darstellung
Aussteller IHK-Gemeinschaftsstand**

ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG

Carl-Arnold-Straße 25
74670 Forchtenberg-Ernsbach
Tel.: 07947 821-0
Fax: 07947 821-111
Mail: info@arnold-umformtechnik.de
www.arnold-umformtechnik.de

Halle 4, Stand E 12

**Die ARNOLD Gruppe - Lösungen,
die verbinden**

Wurde der Name Arnold in der Vergangenheit noch oftmals mit dem Begriff "Verbindungselemente" gleichgesetzt, so hat sich dies in den letzten Jahren grundlegend geändert.

Heute ist Arnold eine Unternehmensgruppe die rund um das Produkt Verbindungselement eine umfangreiche Palette an Dienstleistungen anzubieten hat.



Unternehmenssitz in Forchtenberg

Neben der Muttergesellschaft ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG, Forchtenberg-Ernsbach (D), gehören zu der Arnold Gruppe noch die Töchter Arnold & Shinjo, ebenfalls Forchtenberg-Ernsbach (D), und ARNOLD Technique France.

Die gesamte Gruppe erwirtschaftet mit knapp 520 Mitarbeitern über 89 Mio. Euro Umsatz. Der Wandel vom reinen Hersteller zum umfangreichen Dienstleister im Bereich der Verbindungstechnik setzte bereits Mitte der 70er Jahre ein, als man sich auf die Herstellung von anspruchsvollen Verbindungselementen konzentrierte.

Mit dem Eintritt in das Marktsegment der höherwertigen Verbindungselemente kamen auch neue Herausforderungen auf das Unternehmen zu. Arnold arbeitet heute national und international mit den "großen" der Automobil- und Elektroindustrie zusammen und wird von diesen frühzeitig als Entwicklungspartner in Entwicklung und Konstruktion von Neuteilen eingebunden. Dies bedingt zum einen eine intensive Betreuung vor Ort und umfassende Dienstleistungen für die Kunden und zum anderen hoch qualifizierte Mitarbeiter, welche den Anforderungen des Marktes gerecht werden können.

Die Arnold Gruppe ist ein 100%iger Bestandteil der global agierenden Würth-Gruppe, die mit über 54.000 Mitarbeitern und mehr als 370 Gesellschaften weltweit über 7,7 Milliarden Euro erwirtschaftet. Durch diesen Hintergrund stellt die Arnold-Gruppe für jeden Kunden einen sicheren Partner dar, der die globalen Anforderungen des Marktes optimal bedienen kann.

Im Rahmen des Messeauftritts werden die Anwendungsfälle der Arnold – Produkte anhand eines Rennwagens der FH Wolfsburg anschaulich dargestellt. Vor allem die Verschraubungen von Metallen und Kunststoffen werden durch dieses lebensgroße Modell eindrucksvoll präsentiert.



ARNOLD Auto Wob-Renner

Hannover Messe 2007

**Einzel-Darstellung
Aussteller IHK-Gemeinschaftsstand**

Gottlob Dietz GmbH

Benzstraße 9-11
74196 Neuenstadt
Tel.: 07139 4712-0
Fax: 07139 8380
Mail: info@dietz-elastomerteile.com
www.dietz-elastomerteile.com

Halle 4, Stand E 12

Die Firma Gottlob Dietz GmbH ist als Hersteller von Elastomerteilen ein Unternehmen der chemischen Industrie. Seit der Firmengründung im Jahre 1976 spezialisierte sich Dietz auf technisch hochwertige Gummiformartikel wie Membranen, PTFE-kaschierte und gewebeverstärkte Teile, sowie Gummi-Metallverbindungen die im Press- und Spritzgussverfahren herstellen.

Zu den Kunden gehören führende Hersteller von Ventilen (Gemü, SED, Anderson) und Pumpen (Krautzberger, BWT, ProMinent) ebenso wie Unternehmen der chemischen Industrie und aus der Automobilbranche.

Der Maschinenpark, der neben Hydraulikpressen und Spritzautomaten verschiedener Größen auch Walzen, Stanzen und Streifenschneider umfasst, ermöglicht nicht nur die kostengünstige Herstellung von Kleinmengen, Vorserien und größeren Serien, sondern leistet durch die Aufbereitung der Rohstoffe einen Beitrag zum Umweltschutz.

Als mittelständisches Unternehmen mit rund 50 Beschäftigten ist die Gottlob Dietz GmbH sehr flexibel und anpassungsfähig an individuelle Kundenforderungen. Die Produkte werden nach Zeichnungen und Wünschen der Kunden gefertigt, welchen Dietz auch in der Entwicklungsphase dieser Teile mit seinem Know-how zur Seite steht.

Das Unternehmen ist nach dem Qualitätssicherungssystem DIN EN ISO 2001ff. zertifiziert.



Dietz -Membrane

Auf der Hannover Messe ist Dietz bereits zum 13. Mal vertreten. Die Verantwortlichen erhoffen sich von der Messe neue Kundenkontakte und Informationen und wollen schon bestehende Beziehungen zu Kunden und Lieferanten pflegen und erneuern.

Hannover Messe 2007

Einzel-Darstellung

Aussteller IHK-Gemeinschaftsstand

ET Elastomer Technik GmbH

Abtsäcker Str. 16

D – 74248 Ellhofen

Tel.: 09732 78865 – 0

Fax: 09732 78865 – 18

Mail: info@elastomer-technik.com

www.elastomer-technik.com

Halle 4, Stand E 12

In der Medizintechnik, der Automobilindustrie, Elektrotechnik und Pharma- und Lebensmittelbereich ist ET Elastomer Technik GmbH als innovativer Hersteller von technisch hochwertigen Formteilen aus Silikon und anderen Elastomeren eines der führenden Unternehmen.

ET Elastomer Technik GmbH wurde im Jahr 1992 in Lauffen am Neckar gegründet und beschäftigt sich seitdem mit der Verarbeitung von Flüssigsilikon. Die Fertigung neuer Silikonprodukte erforderte eine Expansion an neue Standorte:

Das Unternehmen siedelte 1997 von Lauffen nach Ellhofen/Heilbronn um.

Im Jahr 2003 erfolgte eine weitere Neuansiedelung in Westheim/Hammelburg.

ET Elastomer Technik GmbH verfügt auch über eine Partnerfirma mit Fertigungsstätte in Kenia.

In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden werden individuelle Produktlösungen entwickelt und gefertigt.

Produktionshallen mit modernstem Equipment sowie spezielle Fertigungslinien im Reinraum garantieren Produkte, die höchsten Anforderungen entsprechen – z.B. Ballone (Hohlkörper) von 0.01 – 3.0 Liter Volumen ab einer Wandungsdicke von 0,1 mm.

ET Elastomer Technik GmbH steht für: schnelle Reaktionszeiten, fehlerfreie Qualität und Verlässlichkeit. Der eigene Werkzeug-, und Vorrichtungsbau realisiert für unsere Kunden spezielle produktionstechnisch ausgereifte Spritzguss-Werkzeuge.

Der Maschinenpark ist auf die Produktion von Klein- und Großserien ausgelegt.

Viele Branchen werden mit über 800 Produkten beliefert – z.B. die Medizintechnik mit patentierten Atembeuteln, langzeitimplantierbaren Silikonschläuchen, Katheder etc., die Automobilindustrie mit Steckerdichtungen, Schwingungsdämpfern, 2K-Technik und O-Ringspezialitäten sind auch Dichtungen für die Pneumatik- und Knickschutztüllen für die Elektroindustrie sowie Formteile für die Kosmetik- und Schmuckindustrie.

ET Elastomer Technik GmbH profitiert von der zunehmenden Bedeutung medizinischer Implantate, etwa in der Kosmetik, in der Kardiologie, in der Hüftchirurgie und in der Zahntechnik.

Neueste Entwicklungen sind Langzeit-Implantate aus Flüssigsilikon und die Einbeziehung neuer Materialien wie Keramik oder Metall, die auch auf internationalen Messen wie der Compamed, der MedTec oder der Hannover-Messe gezeigt werden.



Mit Abschluss der Bauphase II (2005) verdoppelt sich die Produktionsfläche im Werk Hammelburg.



Modernste Fertigungslinien für die Produktion von Silikonteilen.



Ballone von 0.001 - 3.0 Liter Volumen.

Hannover Messe 2007

**Einzel-Darstellung
Aussteller IHK-Gemeinschaftsstand**

GFD Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH

Hofwiesenstr. 7
74336 Brackenheim
Tel.: 07135 9511-0
Fax: 07135 9511-11
Mail: info@gfd-dichtungen.de
www.gfd-dichtungen.de

Halle 4, Stand E 12

Die Firma GFD-Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH entwickelt, produziert und vertreibt Dichtungen für höchste Anforderungen und für extreme Betriebsbedingungen. 20 Mitarbeiter fertigen Dichtelemente die für Temperaturen von -200°C bis zu +980°C und für Drücke bis mehrere Tausend bar eingesetzt werden. Zum Einsatz kommen solche Dichtungen in Armaturen, Kraftwerken, Medizintechnik, Abfüllmaschinen oder auch in der Luft- und Raumfahrt, **Autoklaven** und Behältern.

Die Gründer der Firma GFD befassten sich schon seit den 60er Jahren mit Spezialdichtungen für extreme Bedingungen. Der Anstoß hierzu kam aus den negativen Erfahrungen der Anwender bei erschwerten Betriebsbedingungen. Verschleiß, Leckage, Medienverlust und Stillstand verursachen Kosten, die sich heute ein wirtschaftlich denkendes Unternehmen nicht mehr leisten kann.



Dichtungen für Reinigungsanlage

Abhilfe schaffen hier die speziell konzipierten Dichtelemente von GFD. Die federunterstützten Dichtelemente von GFD genießen eine hohe Qualität. Um die Produktqualität der Erzeugnisse zu sichern, besteht bereits seit Jahren ein Qualitätsmanagement gemäß DIN EN ISO 2001.

Auf der Hannover Messe werden die Besucher über ein umfassendes Angebot informiert. Erfahrene Techniker und Ingenieure unseres Hauses stehen für Fragen über Einsatzmöglichkeiten, Anwendungen und Problemlösungen gerne zur Verfügung.

Hannover Messe 2007

Einzel-Darstellung Aussteller IHK-Gemeinschaftsstand

Heiche GmbH

Dieselstr. 15
74193 Schwaigern
Tel.: 07138 97 40 - 0
Fax: 07138 97 40 - 1 30
Mail: info@heiche.com
www.heiche.com

Halle 4, Stand E 12

Heiche macht den Unterschied...

Die Ansprüche der Kunden von Heiche sind hoch. Aber auch die eigenen Ambitionen – und darin liegt die Stärke des Unternehmens.

Das qualifizierte Heiche-Team beweist seit über 20 Jahren immer wieder, wie diese Ziele mit Motivation und Fachkompetenz erreicht werden.

Als Unternehmen mit kurzen Entscheidungswegen reagiert Heiche schnell und flexibel auf individuelle Kundenwünsche, um ambitionierte Terminvorgaben zuverlässig zu erfüllen. Für Heiche gibt es nur ein Ziel: Die hochwertigen Produkte der Kunden zu perfektionieren.

Als absoluter Spezialist in den Bereichen Imprägnieren, Entgraten, Dichtungsapplikationen und Waschen ist Heiche der richtige Dienstleister für Unternehmen mit höchsten Ansprüchen an ihre Qualität.

Die Heiche GmbH bietet keine Einzellösungen, sondern stellt die ideale Kombination von Bearbeitungsverfahren für die Anwendungen ihrer Kunden zusammen:

- Vakuum-Imprägnieren

- Entgraten von Metall- und Gummiformteilen
 - o TEM
 - o ECM
 - o Cryo-Strahlen und Cryo-Schleifen
 - o Gleitschleifen
 - o Strahlen

- Dichtungsapplikationen:
Elektronikverguss und Dichtungen

- Waschen

- Technische Oberflächen.



Geschäftsführer Albrecht Heiche

Hannover Messe 2007

**Einzel-Darstellung
Aussteller IHK-Gemeinschaftsstand**

kaspertechnik GmbH
Hofwiesenstrasse 7-9
74336 Brackenheim OT Stockheim
Tel.: 07135 9611 - 50
Fax: 07235 9332 - 66
Mail :info@kaspertechnik.de
www.kaspertechnik.de

Halle 4 Stand E12

Fast 25 Jahre ist es nun her, dass kaspertechnik als einer der ersten Anbieter von hochtemperaturbeständigen Abdeckprodukten für die Oberflächentechnik begann und Produkte aus dem Material SILKA-300, einem Kautschuk-Elastomer, auf den Markt brachte. Viele innovative und teilweise patentierte Produkte stammen seither aus der Schublade dieser manchmal auch als schwäbische Denkfabrik bezeichneten Firma.

Auf der Messe stellt kaspertechnik sein Produktsortiment an Standard- und Sonderabdeckungen an Lackierzubehör für die Oberflächentechnik vor.



Sollen bestimmte Bereiche an Werkstücken frei von Lack oder sonstigen Beschichtungen bleiben, so werden heute bevorzugt spezielle Abdeckelemente eingesetzt die für die hohen Ofentemperaturen von 200—240°C geeignet sind, gute chemische Beständigkeit aufweisen, gut entlackbar sind und damit häufig wieder verwendet werden können. Hauptanwendungsgebiete hierfür sind: Pulverbeschichtung, Tauchlackierung, Galvanik und Nasslackierung.

Das einfachere und schnellere Handling gegenüber anderen Abdeckmethoden ist sofort messbar. Ebenso wie die kostenreduzierenden Effekte dieser Abdecktechnik. Erzielt werden

kann eine höhere Konzentration der Mitarbeiter bei geringerer körperliche Belastung, niedrigere Ausschussquoten, eine sofortige Kostenreduzierung, weniger Nacharbeit, leichtere und schnellere Montage, schnellere Taktzeiten und ganz besonders wichtig: kostengünstige Wiederverwendbarkeit.

Mit den von kaspertechnik angebotenen Produkten können praktisch alle anfallenden Abdeckprobleme gelöst werden. Die Produktpalette umfasst :

- kostengünstige Standardteile
- Sonderteile nach Kundenwunsch
- Hitzebeständige Klebebänder (220°C)
- Selbstklebeetiketten (220°C)
- komplette Abdecksysteme
- Abdeckautomatisierung

Sollten z.B. durch eine spezielle Teilegeometrie keine Standardteile einsetzbar sein, so verfügt kaspertechnik über das notwendige Know-how und die dafür notwendigen Einrichtungen um Sonderlösungen innerhalb kürzester Zeit anbieten zu können. Das Ziel ist dabei, komplexe Abdeckforderungen in möglichst wenigen und einfachen Abdeckelementen oder Systemen unterzubringen. Schnelligkeit bedeutet für unsere Kunden im allgemeinen einen großen Wettbewerbsvorteil.



Deshalb legt kaspertechnik in der Produktion und im Werkzeugbau großen Wert auf Flexibilität und Schnelligkeit. Sonderformteile erhalten die Kunden meist innerhalb von Tagen zur Begutachtung und Freigabe zur Serienfertigung. Damit dies alles reibungslos funktioniert, bietet kaspertechnik alles aus einer Hand.

Anzahl Beschäftigte: 10

Hannover Messe 2007

**Einzel-Darstellung
Aussteller IHK-Gemeinschaftsstand**

KMB Blechbearbeitung GmbH

Schmalzberg 10
74388 Talheim
Tel.: 07133 9559-110
Fax: 07133 9559-01
Mail: info@kmb-blech.com
www.kmb-blech.com

Halle 4, Stand E 12

Die Firma KMB, mit Sitz in Talheim und einer Nutzfläche von zirka 8000 m², zählt mit ihren hochqualifizierten Mitarbeitern und ihrem auf höchstem technischen Niveau befindlichen Maschinenpark zu den Großen der Metall- und Blechbearbeitung in der Region.

KMB möchte sich als leistungsfähiger Zulieferer und Partner vorstellen, der in vertrauensvoller Zusammenarbeit optimale Lösungen für die jeweiligen Aufgabenstellungen und Probleme der Kunden anbieten kann.

In Zeiten, in denen Produktzyklen immer kürzer werden und der Kostendruck ständig steigt, sei Flexibilität wichtiger denn je. Entsprechend hoch seien die Ansprüche und Erwartungen der Kunden an KMB. Die Produkte der KMB – ob Teile für Klein- beziehungsweise Großserien oder auch das Fertigen von kompletten Maschinen – werden seit über 38 Jahren hergestellt in dem Bestreben, den Anforderungen der Kunden in jeglicher Weise gerecht zu werden.



Die Teile der KMB finden ihren Einsatz weltweit zum Beispiel im Display-Bereich, Ausstellungs- und Verkaufstheken, Maschinen- und Anlagenbau, Bibliothekstechnik, Druck- und Möbelindustrie, Bau- und Gasgewerbe, etc. Das übergeordnete Ziel der Qualitätspolitik sei es, für die Kunden der beste und effektivste Partner zu sein.

Hannover Messe 2007

Einzel-Darstellung

Aussteller IHK-Gemeinschaftsstand

LS Kunststofftechnologie GmbH

Lösungen + Systeme aus Hochleistungspolymeren

Dertinger Weg 10

97877 Wertheim-Bettingen

Tel.: ++49-9342-9266-0

Fax: ++49-9342-9266-22

Mail: mail-we@lswe.de

www.lswe.de

Halle 4, Stand E 12

Die Firma „LS Kunststofftechnologie GmbH – Lösungen und Systeme aus Hochleistungspolymeren“ beschäftigt sich seit der Gründung von L+S Kunststofftechnologie GmbH im Jahre 1985 durch Dipl.-Ing. B. Laudенbacher und W. Schmidt mit der Verarbeitung von Hochleistungspolymeren.

Diese Spezialisierung führte zur einer überdurchschnittlichen Entwicklung des Unternehmens. Heute arbeiten ca. 170 Beschäftigte in Wertheim-Bettingen und Neuhaus/Rwg. an innovativen Problemlösungen für verschiedenste Branchen:

- Gleit-/reibbeanspruchte Bauteile aus entsprechenden Spezialcompounds im Automotivbereich und tribologischen Anwendungen.
- Technische Teile aus thermoplastischen Fluorpolymeren und Hochtemperaturwerkstoffen für Industrieanwendungen.
- Einwegartikel für Medizintechnik und Diagnostik, teilweise unter Reinraumbedingungen hergestellt.

Außergewöhnlich ist die autarke Arbeitsweise, um mit anwendungsspezifisch modifizierten Werkstoffen neue Anwendungen für Kunststoffe zu erschließen:

Die eigene Compoundieranlage und Werkstoffentwicklung mit einem umfangreich ausgestatteten Werkstoffprüflabor ermöglicht den „Werkstoff nach Maß“ auch bei kleineren Bedarfsmengen.

Das kunststoffgerechte Design wird mit Simulations-Software und Berechnungstools erarbeitet. Die Werkzeugkonstruktion führt unter Nutzung von CAD/CAM-Systematik im eigenen Präzisionsformenbau zu Spritzgießformen für hohe Ausbringungsmengen.

Auf derzeit 45 modernen Spritzgießautomaten, zum Teil auch Mehr-K-Automaten, entstehen schließlich die hochwertigen Teile.

Die Ausstattung mit taktilen und optischen Koordinatemesmaschinen, Bildverarbeitungssystemen sowie das eigene Werkstofflabor u. a. mit DSC, TGA, Universalprüfmaschine sichert die hohe Qualität der Erzeugnisse.

Besonderer Wert wird auf die Weiterentwicklung der Werkstoffe und dem Produkt-Design gelegt. Hierzu stehen uns eine Vielzahl an applikationsspezifischen Prüfständen zur Verfügung, wie z. B. ein Dichtring-Prüfstand für Gleitringdichtungen, Tribometer und Gleitlagerversuchsstände. Die Ergebnisse hieraus fließen direkt in die Produktentwicklung und Simulations-Tools mit ein.

Schwerpunkte der Präsentation auf der diesjährigen Hannover-Messe Industrie sind Bauteile in sogenannten Tribo-Anwendungen, insbesondere im Bereich der Automobilindustrie:

- Darstellung interner Applikationsprüfstands-Kapazitäten
- Drosselringe bzw. Gleitdichtringe für Drehdurchführungen beispielsweise im Automatikgetriebe oder neuartigen Doppelkupplungssystemen. Sie sind verschleißarm, haben reduzierte Leckage und geringere Reibmomente als die noch gebräuchlichen metallischen Lösungen aus Messing oder Grauguss.
- Anlaufscheiben und Axialgleitlager aus PAI, PI oder PEEK.
- Spritzgegossene gerad- und schrägverzahnte Stirnräder, welche konventionell zerspannte Zahnräder substituieren.

NEU ab 2007:

Internationale Vertriebsaktivitäten durch die USA-Tochter LS Polymer Technology - engineered solutions in high performance plastics für den Nord- und Südamerikanischen Raum, Asien sowie Europa und Ausbau der Aktivitäten in Skandinavien.



Produkte der LS Kunststofftechnologie GmbH

Hannover Messe 2007

**Einzel-Darstellung
Aussteller IHK-Gemeinschaftsstand**

Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG

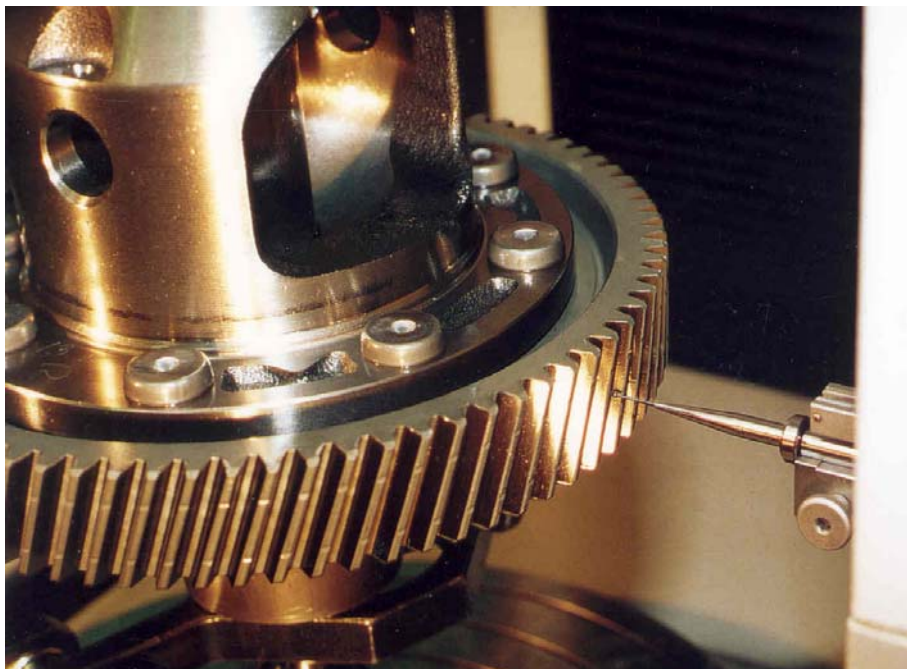
Rodbachstraße 41
74397 Pfaffenhofen
Tel.: 07046 9611-0
Fax: 07046 9611-50
Mail: info@md-durst.de
www.md-durst.de

Halle 4, Stand E 12

Neben Sonderlösungen im Blech- und Profilbiegemaschinenbau hat die Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG seit 60 Jahren ein hohes Ansehen als Spezialist im Bereich Verzahnungstechnik. Über 100 meist gelernte Facharbeiter fertigen vom Einzelteil bis zur Großserie Zahnräder, Wellen, Zahnstangen und Gewinde in höchster Präzision auf Maschinen der neuesten Generation (z.B. Reishauer Zahnflankenschleifmaschine RZ 400). Die Dokumentation der Qualität erfolgt auf modernsten Messmaschinen.

Die Kunden stammen aus der Automobilindustrie, dem allgemeinen Werkzeug-, Druck- und Sondermaschinenbau, der Luftfahrt usw.

Seit 1996 ist die Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG zertifiziert nach EN ISO 9001 und seit 1997 nach dem Automobilstandard ISO/TS 16949.



Zahnradmessung

Hannover Messe 2007

Einzel-Darstellung Aussteller IHK-Gemeinschaftsstand

MFO Metallwarenfabrik Forchtenberg Hermann Armbruster GmbH & Co. KG

Allmand 21
74670 Forchtenberg
Tel.: 07947 9102-0
Fax: 07947 7602
Mail: info@mfo-waelzlager.com
www.mfo-waelzlager.com

Halle 4, Stand E 12

Hermann Armbruster gründete 1937 seinen Betrieb zur Fertigung von Wälzlagerzubehör und Drehteilen. Seitdem ist MFO in Forchtenberg im Kochertal ansässig. Das Familienunternehmen wird seit 1995 in dritter Generation von Barbara Schweizer, der Enkelin des Firmengründers geführt.

Ein zukunftsweisender Meilenstein für MFO war der Neubau im Jahr 2003. Nach nur 6 Monaten Bauzeit konnte das Verwaltungsgebäude, die Lagerhalle mit automatischem Hochregal sowie die neue Produktionshalle bezogen werden.

Das Produktionsprogramm umfasst:

- Spannhülsen DIN 5415
- Abziehhülsen DIN 5416
- Sicherungsbleche DIN 5406
- Nutmuttern DIN 981
- Sicherbare Wellenmuttern KMT/KMTA
- Drehteile nach Zeichnung

Für Spannhülsen und Abziehhülsen mit Sonderbohrungen und Sonderlängen, Nutmuttern mit Linksgewinde oder Fertigung aus Sonderwerkstoffen ist MFO der Spezialist.

Auf Anfrage sind zahlreiche Oberflächenbehandlungen möglich. Folgende Oberflächenbehandlungen führt MFO bereits regelmäßig für seine Kunden aus:

- Phosphatieren (bondern)
- Verzinken / blau chromatieren
- Verzinken / gelb chromatieren
- Verkupfern
- Brünieren

Mit dem modernen Maschinenpark überzeugt das Unternehmen durch höchsten Qualitätsstandard, Liefertreue und Flexibilität. Dadurch ist MFO bei namhaften Kunden kontinuierlicher A-Lieferant. Das Qualitätsmanagement-System des Unternehmens ist nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert.



Spannhülsen für die Wälzlagerindustrie nach DIN 5415

- mit metrischer Sonderbohrung
- mit englischer (HE) oder amerikanischer (HA) Zollbohrung
- aus Sonderwerkstoffen
- phosphatiert oder verzinkt



Abziehhülsen für die Wälzlageindustrie nach DIN 5416

- mit metrischer Sonderbohrung
- aus Sonderwerkstoffen
- phosphatiert oder verzinkt



Nutmutter nach DIN 981

- Mit Linksgewinde (LH) ab Lager
- Aus Nirostahl 1.4301 aber Lager, andere Edelmetalle auf Anfrage
- Aus anderen Sonderwerkstoffen
- Phosphatiert oder verzinkt
- Nutmuttern anderer Normen auf Anfrage
- Mutter nach Zeichnung auf Anfrage



Sicherungsbleche nach DIN 5406

- Phosphatiert oder verzinkt
- A-Bleche (verstärkte Ausführung)
- C-Bleche
- aus Sonderwerkstoffen auf Anfrage
- andere Ausführungen auf Anfrage



Sicherbare Wellenmuttern

- Sicherbare Wellenmuttern der Reihe KMT / KMTA
- Sicherbare Wellenmuttern nach Kundenwunsch



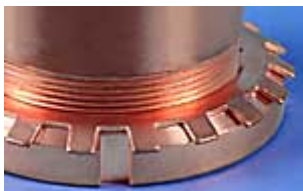
Sonderausführungen von Wälzlagerzubehör

Sonderausführungen von Wälzlagerzubehör ?
Kein Problem für MFO! Fragen Sie uns!



Werkstoffe

- Standardwerkstoffe nach DIN
- Sonderwerkstoffe



Oberflächenbehandlung

auf Anfrage sind zahlreiche Oberflächenbehandlungen möglich



Drehteile nach Zeichnung

- CNC – Drehteile
 - Präzisionsdrehteile
 - Automatendrehteile
- Fragen Sie Ihre Drehteile bei uns an!

Hannover Messe 2007

Einzel-Darstellung Aussteller IHK-Gemeinschaftsstand

Romet GmbH
Wolfgang Leitlein
Birkichstr. 23 - 25
74549 Wolpertshausen
Tel.: 07904 94291-0
Fax: 07904 94291-9
Mail: info@leitlein-romet.de
www.leitlein-romet.de

Halle 4, Stand E 12

Die Romet GmbH Wolfgang Leitlein in Wolpertshausen ist Spezialist für Rohrformtechnik. Wolfgang Leitlein und seine Mitarbeiter entwickeln Bauteile nach spezifizierten Anforderungen der Auftraggeber und produzieren sie in kleinen bis mittleren Serien, teils auch als Vorserien für die Großserienfertigung.

Die Produkte sorgen in Auto- oder Flugzeugsitzen, Motoren, Maschinen, Klimaanlage, Möbeln und vielen anderen Gerätschaften für den sicheren Ablauf von Teilfunktionen.

Geht nicht, gibt's nicht! Die Lösung kniffliger Probleme ist bei Romet Tagesgeschäft und eine der Stärken des Unternehmens. Eine weitere liegt in der hohen Fertigungsqualität. Die präzise Funktion und Ausführung der hergestellten Bauteile schafft letztlich die Kundenzufriedenheit.

„Den Auftraggeber interessiert weniger, wie wir ein Problem lösen, sondern dass das Produkt exakt seinen Vorgaben entspricht und absolut sicher funktioniert“, erläutert Wolfgang Leitlein. Termingenaugigkeit ist ohnehin Pflicht, denn Just-in-Time-Lieferung steht bei Romet im Leistungskatalog.

Verarbeitet werden Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle in allen gängigen Legierungen und Oberflächen. Die Bearbeitung ist vielfältig: Bohrungen, anschweißen oder anlöten von Reduzierstücken, Abstandhaltern, Gewindeteilen oder Montageblechen, gestauchte Endstücke für Schlauchanschlüsse, eingelötete Schottverschraubungen für Klarinetten, Glattrohrschlangen in allen gängigen Ausführungen und vieles mehr.

Das Leistungsspektrum erstreckt sich über folgende Hauptbearbeitungen:

- Dornbiegen von Rohren ab 4 mm bis 50 x 2 mm,
- Biegen von Aluminiumstrangpressprofilen und Rohren auf CNC 3 Walzenbiegemaschinen bis 60 mm,
- Endenbearbeitung und Prägen von Rohren,
- Orbitalschweißen von Rundrohren mit Zusatz bis 48 mm ohne Zusatz bis 38 mm,
- Handel von Aluminiumprofilen der Fa. Profitec sowie Konstruktion und Bau von Maschinengestellen Schutzeinhausungen Zuführungen und Vorrichtungen aus Maschinenbauprofilen.

Seit der Gründung im Jahre 1995 zeigt die Geschäftsentwicklung von Romet steil nach oben. Die Kundenliste ist lang und enthält bekannte Namen. Im Oktober 2000 wurde - in Anwesenheit des Wirtschaftsministers von Baden-Württemberg - eine neue größere Produktionsstätte von 900 qm in Betrieb genommen.

Im März 2003 wurde diese bereits wieder auf 1700 qm erweitert, so dass Romet jetzt über reichlich Platz für Lager und Produktion von sperrigeren Bauteilen verfügt, was besonders im Profilbiegebereich von großem Vorteil ist.

Seit Herbst 2004 konstruiert und baut Romet seine Werkzeuge überwiegend selbst, was die Möglichkeiten und Flexibilität noch einmal erheblich erweitert.

Das Unternehmen hat derzeit 17 Mitarbeiter, davon zwei Auszubildende und plant einen Umsatz von 2,6 Mio. €.

Die Gründe für das bemerkenswerte Wachstum sieht Leitlein sowohl im konsequenten Einsatz moderner Technik als auch in einer fachlich versierten und leistungsbereiten Belegschaft. Erst das Zusammenspiel sichere die Know-how-Entwicklung und Fertigungsqualität auf einem Niveau, das auch anspruchsvollste Kunden zufrieden stelle, so der Firmenchef.

Nach dem Motto „Sich zeigen, wo der Kunde ist“ sieht Wolfgang Leitlein die HMI 2007 als ausgezeichnete Gelegenheit, sein Unternehmen einem internationalen Publikum zu präsentieren. Neben der Pflege bestehender Geschäftsverbindungen gilt die Gewinnung neuer Kontakte als wichtigstes Ziel des jährlich getätigten Messeauftritts.

Hannover Messe 2007

Einzel-Darstellung Aussteller IHK-Gemeinschaftsstand

Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG

Bahnhofstraße 18
74653 Künzelsau
Tel.: (07940) 9155-0
Fax: (07940) 9155-60
Mail: infos@gueldner.com
www.gueldner.com

Halle 4, Stand E 12

Als Zulieferer der Maschinenbaubranche, der Armaturenhersteller und Apparatebauer, der Feinwerktechnik, der Automobilzuliefererindustrie, im Kraftwerksbau sowie in der Offshore-Technologie hat sich SONDRSCHRAUBEN GÜLDNER seit nunmehr 25 Jahren einen Namen gemacht.

Am Produktionsstandort Niederstetten wird seit 1996 selbst produziert. Von kleineren bis mittleren Stückzahlen reicht das Spektrum der Aufträge, die nach DIN EN ISO – Standard ebenso wie nach Zeichnung oder Kundenmuster unter der Regie von Fertigungsleiter Heiko Froede gefertigt werden. Qualität und Termintreue sind oberstes Gebot, auch wenn es um anspruchsvolle Materialien oder besondere Formgebung geht.

GÜLDNER realisiert alles, was im Bereich Sonderschrauben denkbar ist: CNC-Drehteile nach Zeichnung, Bolzen, Gewindestücke und Muttern in zerspanend gefertigter sowie in kalt- und warmgepresster Ausführung. Mittlerweile bearbeiten 13 Mitarbeiter auf modernen CNC-Dreh-Fräsmaschinen vielfältige Materialien wie verschiedene Arten von Stahl, Edelstahl, Aluminium oder Titan; dabei sichern Partner in ganz Europa die Versorgung von Produkten, die nicht in eigener Fertigung hergestellt werden.

Den hohen Qualitätsstandard des gesamten Produktions- und Lieferprozesses sichert dabei das Qualitätsmanagementsystem, das auf die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001-2000 verweisen kann. GÜLDNER ist außerdem TÜV-zugelassener Hersteller nach AD-Merkblatt 2000 W0/TRD 100 und darf das Herstellerkennzeichen „G“ verwenden, auch die Zulassung gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23 EG Anhang 1, Absatz 4.3 ist vorhanden.

Als Spezialist von Sonderschrauben und zahlreichen Nischenprodukten informiert GÜLDNER auf der diesjährigen Hannover Messe ausführlich über die komplette Breite seines Lieferprogrammes. Zielsetzung dabei ist die Festigung bereits bestehender Kundenkontakte und vor allem die Gewinnung neuer Interessenten. Mit einer konsequenten Vertriebs- und Serviceorientierung wollen Geschäftsführer Wolfgang Offenloch gemeinsam mit Prokurist Bruno Weber weiteres Wachstum generieren.

INFO

Sonderschrauben Güldner
Standort Verwaltung, Versand +Vertrieb: Künzelsau
Standort Produktion: Niederstetten
Branche: Metallverarbeitung
Beschäftigte: 33
Umsatz: 7,5 Mio €



von links: Fertigungsleiter Heiko Froede, Geschäftsführer Wolfgang Offenloch, Prokurist Bruno Weber



Kompetenz und Motivation zeichnen die Mitarbeiter bei Sonderschrauben Güldner aus



Gesamtliste der Firmen der Region Heilbronn-Franken auf der Hannover Messe Industrie 2007

(Quelle: Hannover Messe AG), Stand 5. April 2007

Firma	PLZ / Ort	Halle, Stand
AFRISO Euro-Index Gesellschaft mit beschränkter Haftung für Sicherungsarmaturen und Füllstandsmessung	74363 Güglingen	Halle 7, C10
ALLTEC Antriebstechnik GmbH	74078 Heilbronn	Halle 26, H27
alpha getriebebau GmbH	97999 Igersheim	Halle 26, J21
J. Anderssen GmbH & Co. KG	74172 Neckarsulm	Halle 4, E12
Arnold Umformtechnik GmbH & Co. KG	74670 Forchtenberg	Halle 4, E12
auto.con Systemhaus GmbH & Co. KG	74523 Schwäbisch Hall	Halle 17, B65
AVV Arbeitsbühnen-Vertriebs- und Vermietungs GmbH	74523 Schwäbisch Hall	Halle 13, F81
W. Bälz & Sohn GmbH & Co.	74076 Heilbronn	Halle 12, E84
BARTEC GmbH	97980 Bad Mergentheim	Halle 7, B30
BEW-Umformtechnik GmbH	74538 Rosengarten	Halle 4, E52
Franz Binder GmbH & Co. Elektrische Bauelemente KG	74172 Neckarsulm	Halle 7, B46
Wilhelm Bott GmbH & Co. KG	74405 Gaildorf	Halle 17, H03
L. Brüggemann Kommanditgesellschaft	74076 Heilbronn	Halle 2, A22
Bürkert GmbH & Co. KG	74653 Ingelfingen	Halle 7, A10 Halle 9, G14
ConCab Kabel GmbH	74535 Mainhardt	Halle 16, E26
Gottlob Dietz GmbH	74196 Neuenstadt	Halle 4, E12

Dostmann electronic GmbH	97877 Wertheim	Halle 7, A11
Durbal GmbH & Co. KG	74613 Öhringen	Halle 25, C10/2
ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG	74673 Mulfingen	Halle 14, J10
ECOM Instruments GmbH	97959 Assamstadt	Halle 7, E18
Eisenwerk Würth GmbH	74177 Bad Friedrichshall	Halle 6, H14
ELABO GmbH	74564 Crailsheim	Halle 7, C21
ET Elastomer Technik GmbH	74248 Ellhofen	Halle 4, E12
GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. Kommanditgesellschaft	74653 Ingelfingen	Halle 7, D09 Halle 9, D06
W. Gessmann Gesellschaft mit beschränkter Haftung	74211 Leingarten	Halle 11, A60
GETRAG Getriebe- und Zahnradfabrik Hermann Hagenmeyer GmbH & Cie KG	74199 Untergruppenbach	Halle 2, D46, (29)
GFD - Gesellschaft für Dichtungstechnik mbH	74336 Brackenheim	Halle 4, E12
GGB Germany GmbH & Co. KG	74078 Heilbronn	Halle 21, D20
Hänel GmbH & Co KG	74177 Bad Friedrichshall	Halle 17, A12
HBC-radiomatic GmbH	74564 Crailsheim	Halle 9, E18
Heiche GmbH	74193 Schwaigern	Halle 4, E12
Gerhard Heiche GmbH	74193 Schwaigern	Halle 6, G48
hera Laborsysteme GmbH	74572 Blaufelden	Halle 12, D58
icotek GmbH	74405 Gaildorf	Energy Freigelände, Z09/1
IMS – Verbindungstechnik GmbH & Co. KG	74632 Neuenstein	Halle 5, C32
Industrie- und Handelskammer Heilbronn-Franken	74074 Heilbronn	Halle 4, E12
kaspertechnik GmbH	74336 Brackenheim	Halle 4, E12
Kienzle Systems	74177 Bad Friedrichshall	Halle 4, E24
KMB Blechbearbeitung GmbH	74388 Talheim	Halle 4, E12

KN-Gewindetriebe GmbH	74080 Heilbronn	Halle 4, E34
LS Kunststofftechnologie GmbH Lösungen + Systeme aus Hochleistungspolymeren	97877 Wertheim-Bettingen	Halle 4, E12
Lutz Pumpen GmbH	97877 Wertheim	Halle 6, E11
MAHLE Filtersysteme GmbH	74613 Öhringen	Halle 19, D26 Halle 24, A18 (18)
Karl Marbach GmbH & Co. KG Marbach Werkzeugbau GmbH	74080 Heilbronn	Halle 4, E34
Maschinenbau Durst GmbH & Co. KG	74397 Pfaffenhofen	Halle 4, E12
Maschinenfabrik J.A. Becker u. Söhne Neckarsulm GmbH & Co. KG	74235 Erlenbach	Halle 27, F28
mbo Oßwald GmbH & Co. KG	97900 Kilsheim	Halle 4, B16
MBS Sulzbach Messwandler GmbH	74429 Sulzbach-Laufen	Halle 11, E11
MERZ GMBH	74405 Gaildorf	Halle 12, D46
Metallwarenfabrik Forchtenberg Hermann Armbruster GmbH & Co. KG	74670 Forchtenberg	Halle 4, E12
OCS Checkweighers GmbH	74523 Schwäbisch Hall	Halle 17, E60
OPTIMA filling and packaging machines GmbH	74523 Schwäbisch Hall	Halle 15, A12
Präzisionsteile Franz Schulz GmbH	74626 Bretzfeld	Halle 4, E34
R + B Filter GmbH	74243 Langenbrettach	Halle 6, D11/1
Renner GmbH	74363 Güglingen	Halle 27, G33
Rex Industrie-Produkte Graf von Rex GmbH	74541 Vellberg	Halle 25, E22
ROMET GmbH Wolfgang Leitlein	74549 Wolpertshausen	Halle 4, E12
Peter Schröder GmbH	74172 Neckarsulm	Halle 4, A15
Sonderschrauben Güldner GmbH & Co. KG	74653 Künzelsau	Halle 4, E12
R. Stahl Schaltgeräte GmbH	74638 Waldenburg	Halle 7, E13
STIEFELMAYER-CONTENTO GMBH & CO. KG	97877 Wertheim	Halle 14, J46

TECNARO Gesellschaft zur industriellen Anwendung nachwachsender Rohstoffe mbH	74360 Ilsfeld	Halle 2, D16
WEBER-HYDRAULIK GMBH	74363 Güglingen	Halle 24, E12
WITTENSTEIN AG	97999 Igersheim	Halle 2, D46, (24)
WITTENSTEIN cyber Motor GmbH	97999 Igersheim	Halle 26, J21
WITTENSTEIN motion control GmbH	97999 Igersheim	Halle 26, J21
Würth Elektronik GmbH & Co. KG Würth Solergy	74523 Schwäbisch Hall	Halle 13, A65
Zahnradfabrik Hänel GmbH & Co. KG	74177 Bad Friedrichshall	Halle 25, D24
ZIEHL industrie-elektronik GmbH + Co KG	74523 Schwäbisch Hall	Halle 11, D09